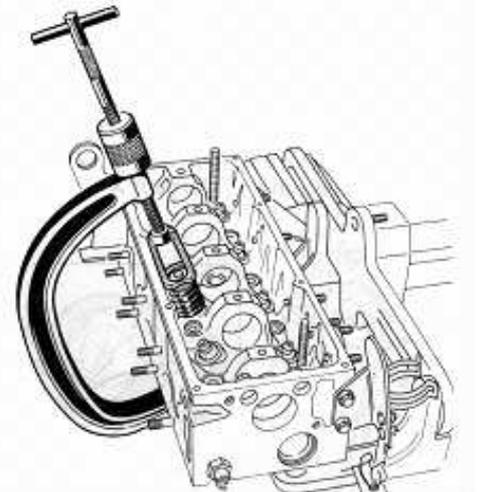


Rodage des soupapes

Dépose des soupapes

IMPORTANT

- Lors de la dépose des soupapes, chaque pièce devra être classée et repérée en fonction de sa place respective dans la culasse
- Ne pas mélanger les différentes pièces entre elles
- Veiller à retirer les rondelles ou cuvettes d'appui des ressorts



Nettoyage et décalaminage

- Avant tout contrôle, l'ensemble des pièces doit être parfaitement nettoyé et décalaminé

Contrôles à effectuer

Contrôle de la soupape

Examen de la tête de soupape		Examen général de la soupape
<p>Soupape « grillée »</p>	<p>Causes possibles</p> <ul style="list-style-type: none"> - Jeu à la soupape nul ou insuffisant - Echauffement anormal du moteur - Tige calaminée, la soupape ne peut pas reposer sur son siège. - Carburant mal réglée (mélange trop pauvre) - Soupape non adaptée au moteur . 	

Examen du siège de la soupape

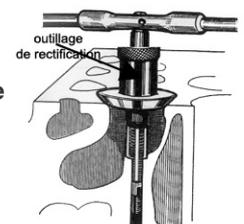
Contrôle visuel : **Toute déformation de la portée entraîne :**

Usinage du siège : Ce travail, confié à un atelier de rectification, se fait à l'aide de fraises ou de meules et permet, outre la rectification de la portée du siège à l'angle de portée de la soupape de déterminer la largeur et la position de la portée effective sur la soupape

Echange du siège : Confié à un atelier spécialisé

Usinage du siège

Rectification de sa portée



Contrôle du guide de la soupape

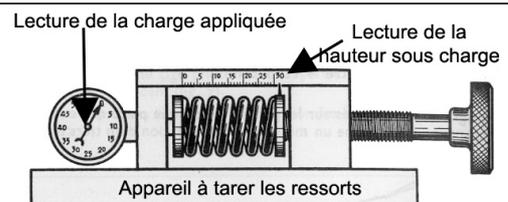
Examen visuel du guide : Toute cassure ou trace de grippage entraîne son échange



Mesure du jeu entre tige de soupape et guide : Avec un comparateur d'alésage et un micromètre déterminer le diamètre intérieur du guide. La valeur du jeu correspond à la différence entre le diamètre du guide et celui de la tige de soupape.

Echange du guide : Confié à un atelier spécialisé

Contrôle du ou des ressorts, voir M.R



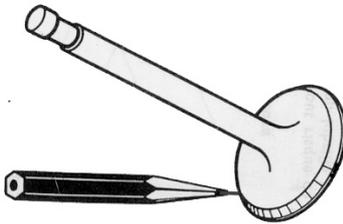
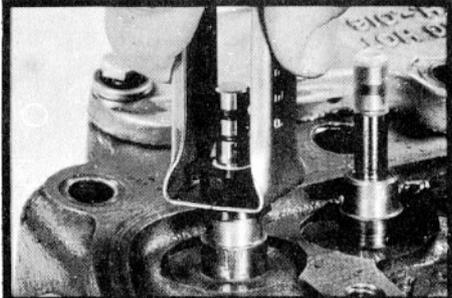
Contrôles visuels : Toute trace d'oxydation entraîne l'échange de tous les ressorts. (risque de cassure)

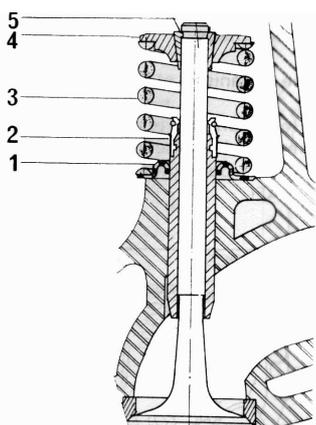
Rodage des soupapes

Rodage de la soupape sur son siège, contrôle de son étanchéité, Repose

Bien que les angles de portée soient identiques après rectification ou échange de la soupape, Il est nécessaire, pour parfaire le contact des portées du siège et de la soupape d'effectuer le rodage de la soupape sur son siège.

Rodage de la soupape sur son siège	Contrôle de la position de la portée effective	
<p>Principe : interposer entre la portée de la soupape et celle du siège de la pâte à roder.</p> <p>Avec un rodoir (généralement à ventouse), animer la soupape d'un mouvement rotatif / alternatif de manière à ce que les deux surfaces en contact aient un contact intime.</p> <p>Dès que la fonction abrasive de la pâte n'a plus d'effet, retirer la soupape et nettoyer parfaitement les deux portées. Procéder au contrôle d'étanchéité de la soupape sur son siège</p>	 <p>portée correcte - portée centrée - largeur d'environ 1 mm</p> <p>- Portée effective centrée - Largeur d'environ 1 mm</p>	 <p>portée incorrecte - elle n'est pas centrée</p> <p>Pour centrer la portée, il faut usiner le siège</p>

Contrôle d'étanchéité de la soupape sur son siège	Mise en place des valves de queue de soupape A changer systématiquement après chaque démontage ou lors d'une consommation exagérée d'huile moteur.	
		
<p>Après rotation d'un quart de tour de la soupape sur son siège, dans un sens puis dans l'autre, tous les traits doivent être effacés, sensiblement au centre de la portée et sur une largeur maximale de 1 à 1,5 mm</p>	<p>la tige de la soupape doit être protégée pour ne pas détériorer la lèvre de la valve et compromettre ainsi son étanchéité</p>	<p>L'emboîtement de la valve sur la partie usinée du guide de soupape se fait en utilisant un outillage spécial</p>



Repose des soupapes dans la culasse

- Toutes les pièces doivent être parfaitement nettoyées (pas de trace de pâte à roder sur les tiges)
- Huiler les tiges de soupapes et mettre les soupapes en place
- Chaque tige de soupape doit coulisser librement dans son guide
- Monter successivement et à leur position respective: la rondelle d'appui (1), la valve d'étanchéité (2), le ou les ressorts (3) spires jointives coté culasse, la coupelle supérieure et les demi clavettes (veiller à leur sens de montage)

Très important : Vérifier la bonne mise en place du clavetage avant de décompresser le ressort de la soupape